



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditované zkušební laboratoře, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgány, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratories, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Bodies, Inspection Body • Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9, Czech Republic

Oznámený subjekt 1020

Pobočka 0500 – Předměřice nad Labem

ZPRÁVA O DOZORU

podle nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011, (nařízení o stavebních výrobcích – CPR), přílohy V nahrazené nařízením Komise v přenesené pravomoci (EU) č. 568/2014, systém 2+

č. 050-024591

Název výrobku:

Kamenivo

podle

EN 12620:2002+A1:2008, EN 13043:2002/AC:2004, EN 13242:2002+A1:2007

výrobce:

Rovina Písek, a.s.

IČO: 25251261
Adresa: Písek 107, 503 51 Chlumeč nad Cidlinou
Výrobna: Písek
Adresa: Písek 107, 503 51 Chlumeč nad Cidlinou
Zakázka: Z050040105

Číslo osvědčení: 1020-CPR-050012051

Počet stran zprávy včetně strany titulní: 3 Počet stran příloh: 7

Osoba odpovědná za obsah této zprávy:

Ing. Zdeněk Fiala
vedoucí posuzovatel

Osoba odpovědná za správnost této zprávy:

Razítko oznamovaného subjektu 1020

Předměřice nad Labem 15.12.2023



Ing. Vladimír Levinský
zástupce vedoucího oznamovaného subjektu

Upozornění: Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího oznamovaného subjektu se tato zpráva nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0500 – Předměřice n. L., PSČ 503 02, Česká republika
Tel.: 495500931, Fax:+420 495581232-3, Internat.: +420 495500931, e-mail: levinsky@tzus.cz, www.tzus.cz
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, č.ú.: 1501-931/0100, IČO: 000 15679, DIČ: CZ00015679

1 Všeobecné údaje

1.1 Údaje o výrobcí

Obchodní jméno: Rovina Písek, a.s.

Sídlo: Písek 107, 503 51 Chlumeck nad Cidlinou

IČO: 25251261

Výrobna: písník Písek, Písek 107, 503 51 Chlumeck nad Cidlinou

1.2 Údaje o výrobku

Název výrobku: Kamenivo do betonu, kamenivo pro nestmelené směsi a směsi stmelené hydraulickými pojivy, kamenivo pro asfaltové směsi a povrchové vrstvy pozemních komunikací.

Popis výrobku a jeho použití: Kameniva (frakce 0/4 mm, 4/8 mm, 8/16 mm) se používají jako plniva do betonu a na podkladní vrstvy různých typů komunikací pro směsi stmelené hydraulickými pojivy nebo pro nestmelené směsi, dále se používají jako plniva do asfaltových směsí.

1.3 Technická specifikace, technické předpisy v platném znění

EN 12620:2002+A1:2008 Kamenivo do betonu

EN 13242:2002+A1:2007 Kamenivo pro nestmelené směsi a směsi stmelené hydraulickými pojivy pro inženýrské stavby a pozemní komunikace

EN 13043:2002/AC:2004 Kamenivo pro asfaltové směsi a povrchové vrstvy pozemních komunikací, letištních a jiných dopravních ploch.

1.4 Seznam podkladů použitých při dozoru

Systém řízení výroby – Příručka jakosti, vydal Rovina Písek a.s., účinnost 01.07.2004 a související dokumentace, Schema organizační struktury společnosti

Plán využívání nevýhradního ložiska štěrkopísku k.ú. Písek u Chlumce n.C., schválil OBÚ Hradec Králové 2008

Technologický postup těžby, Technologický postup úpravy kameniva

Záznam dozoru směnového technika, Kniha kontrol.

Protokol o interní prověrce - přezkoumání SŘV (IP-1/23) dne 03.05.2023

Protokoly o výrobně kontrolních zkouškách kameniva, zápisy o odběru vzorků

1.5 Informace o předchozím dozoru

Předchozí dozor provedl 06.12.2022 TZÚS Praha, s. p., pobočka Předměřice nad Labem (Zpráva o dozoru č. 050-024206). Dozor vyhověl požadavků technických specifikací.

2 Průběh dozoru

2.1 Datum provedení:

Dozor proběhl 12.12.2023

2.2 Dozor provedl:

Vedoucí posuzovatel: Ing. Zdeněk Fiala



2.3 Způsob a rozsah dozoru

Byl proveden pravidelný dozor zahrnující posouzení a hodnocení systému řízení výroby z hlediska schopnosti systému zajistit dosažení deklarovaných vlastností výrobku v rozsahu stanoveném technickou specifikací EN 12620:2002+A1:2008, EN 13242:2002+A1:2007 a EN 13043:2002/AC:2004.

2.4 Výsledky posouzení systému řízení výroby

Při dozoru byla dne 12.12.2023 provedena prohlídka výroby v Písku a kontrola dokumentace systému řízení výroby. Jednotlivé oblasti systému řízení výroby (dokumentace, odpovědnost, kontrola procesu výroby, kontrola výrobku, skladování) byly posouzeny v rozsahu stanoveném technickými specifikacemi. Výsledky dozoru jsou uvedeny v záznamu o prověrce systému řízení výroby, který je archivován v prvotních záznamech o posouzení. V průběhu dozoru nebyly zjištěny neshody.

3 Vyhodnocení výsledků dozoru

3.1 Hodnocení systému řízení výroby

- Technická dokumentace výrobce Rovina Písek, a.s. (uvedená v 1.4) obsahuje popis systému řízení výroby výše uvedeného výrobce.
- Při posuzování systému řízení výroby se postupovalo podle kritérií uvedených v technických specifikacích EN 12620:2002+A1:2008, EN 13242:2002+A1:2007 a EN 13043:2002/AC:2004.
- Systém FPC je v souladu s technickou specifikací.
- Neshody nebyly zjištěny.

3.2 Vyhodnocení dodržování podmínek platnosti osvědčení

- Nedošlo ke změnám okolností, za kterých bylo osvědčení vydáno.

4 Závěr

Při dozoru bylo zjištěno, že

- systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci, je v souladu s technickými specifikacemi: EN 12620:2002+A1:2008, EN 13242:2002+A1:2007 a EN 13043:2002/AC:2004 a zajišťuje dosažení a udržení deklarovaných vlastností výrobku.
- Zjištění a závěry uvedené v této zprávě platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení provedeno.

5 Přílohy

Kontrolní list systému řízení výroby.





KONTROLNÍ LIST systému řízení výroby

při počáteční inspekci při dozoru

Výrobek:	Kamenivo do betonu, pro asf. směsi, nestmelené směsi a směsi stmelené hydr. pojivy	Zakázka č.	Z050040105
Výrobce:	Rovina Písek a.s., Písek 107	Datum prověrky:	12.12.2023
Výrobna:	Písek	Vedoucí posuzovatel:	Ing. Z. Fiala
Technická specifikace:	ČSN EN 12620 KAMENIVO - do betonu ČSN EN 13043 - pro asf. směsi ČSN EN 13242 - nestmelené směsi a směsi stmelené hydr. pojivy		

cíl auditu	posoudit shodu SŘV s kritérii auditu, posouzení schopnosti SŘV zajišťovat, že výrobky splňují příslušné požadavky				
rozsah auditu	výrobna, laboratoře, skladovací prostory ve vztahu k uvedenému výrobku v rozsahu vymezeném tímto kontrolním listem				
kritéria auditu	požadavky CPR, technické specifikace, dokumentace SŘV				
průběh auditu	čas	za OS	činnost	místo auditu	účastníci auditu
	9:00	VP	úvodní jednání	kancelář zástupce žadatele	zástupce žadatele
	12:00	VP	posuzování SŘV	výroba, laboratoře, sklady	příslušní odpovědní pracovníci
		VP	závěrečné jednání	kancelář zástupce žadatele	zástupce žadatele

Klasifikace plnění požadavku:	C – požadavek splněn – shoda
	R – požadavek splněn s dílčími nedostatky – méně významná neshoda
	NC – požadavek nesplněn – významná neshoda

Č.	POŽADAVEK	C	R	NC
1	Pro který produkt/normu byl FPC zaveden a byla provedena počáteční zkouška typu produktu (průkazní zkouška)?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	<i>(Viz tabulka, jen pro produkty pod systémem posouzení shody úrovně 2+)</i>			
	Je pod stejným systémem FPC více jak jedna výrobna? <i>1 výrobna</i>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Organizace			
2.1	Odpovědnost a pravomoc			
	Jsou definovány odpovědnosti všech pracovníků v rámci FPC?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Je rozdělení odpovědností efektivní?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.2	Představitel vedení pro FPC			
	Je ustanoven představitel vedení pro FPC? <i>J. Kučera</i>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Má stanovenou pravomoc pro zajišťování, že požadavky jsou realizovány a udržovány?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Zjištění, poznámky, důkazy:

Příručka - systém řízení výroby - příručka jakosti (vyd. 2004)
2.1 - schéma organizační struktury společnosti

Tabulka kameniva (a norem) vztahujících se k označování CE v úrovni posouzení shody 2+ pro které byly provedeny počáteční zkouška typu a zaveden systém FPC.

Frakce (mm)	ČSN EN 13043	ČSN EN 13242	ČSN EN 12620	ČSN EN 13139	ČSN EN 13055-1	ČSN EN 13055-2	ČSN EN 13450
0/4	X	X	X				
4/8			X				
8/16		X	X				
/							
/							
/							
/							
/							
/							
/							
/							
/							
/							
/							

Poznámka: Pro každou frakci označte (X) normu(y), kde byly provedeny počáteční zkouška typu a zaveden systém FPC.

050 - 023 496 / 2021

050 - 012 049 / 2004

030 - 052 461 / 2016

PROVĚRKA systému řízení výroby kameniva				
Č.	POŽADAVEK	C	R	NC
2.3	Přezkoumání FPC vedením			
	Provádí se přezkoumání systému FPC vedením alespoň jednou za rok?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Jsou dostupné záznamy o přezkoumání?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Postupy řízení			
	Byla vytvořena příručka FPC?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.1	Řízení dokumentů a údajů			
	Existuje postup vztahující se k řízení dokumentů a údajů významných pro požadavky FPC?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Jsou v postupech popsány odpovědnosti za schválení, vydávání, distribuci, řízení interních a externích dokumentů a údajů a pro zpracování, vydání a zaznamenání změn?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.2	Smluvní dodavatelé			
	Využívá výrobce pro některou činnost v rámci FPC subdodávku?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Stanovil výrobce kontroly pro všechny subdodavatelské aktivity?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Jsou kontroly prováděny?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.3	Znalost suroviny			
	Existují dokumenty ohledně zdroje a druhu suroviny?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Jsou založeny mapy umístění (lokality) a plány těžby?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Identifikoval výrobce nějaké nebezpečí výskytu nebezpečných látek v surovině (v závislosti na předpisech platných v místě použití)?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Zjištění, poznámky, důkazy:				
<p>2.5 • protokol o interní prověrce - přezkoumání systému řízení výroby ze dne 3.5.2023 IP-1/23</p> <p>3.2 • dozor směnového technika 1x 14 dní - zápisy v deníku, zpracování dokumentace geologie, těžby</p> <p>3.3. Zrada nevhodného ložiska (schválení OBÚ k r. 2008) hydrogeologický průzkum, 3.3. obsah radionuklidů</p> <p>3 - systém řízení výroby - příručka jakosti</p>				

PROVĚRKA systému řízení výroby kameniva				
Č.	POŽADAVEK	C	R	NC
4	Řízení výroby			
	Existují postupy pro identifikaci a kontrolu materiálů na vstupu?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Existují postupy pro identifikaci a kontrolu materiálů při realizaci?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4a	Existují postupy pro identifikaci a kontrolu materiálů na výstupu?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	<i>(tyto mohou zahrnovat postupy pro údržbu a seřízení výrobního zařízení, kontrolu nebo zkoušení vzorků materiálu během zpracování, úpravy výrobních procesů během špatného počasí)</i>			
	Jsou postupy implementovány?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Existují postupy pro identifikaci a kontrolu nebezpečných látek?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4b	Je zajištěno, že nebezpečné látky nepřekročí platné limity v místě použití?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Jsou postupy implementovány?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4c	Existují postupy pro zajištění, že materiál je předán na sklad řízeným způsobem, na správná místa a je identifikovaný? <i>radiomulky</i>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Jsou postupy implementovány?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4d	Existují postupy zajišťující, že stav materiálu předaného na sklad se nezhorší?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Jsou postupy implementovány?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4e	Je produkt identifikovatelný až do místa prodeje (původ a typ)? <i>dodací listy</i>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<p><i>Zjištění, poznámky, důkazy:</i></p> <p><i>4a - technologický postup těžby technologický postup úpravy</i></p> <p><i>4b - radiomulky (kl. z 1.4.2021)</i></p> <p><i>knihy kontrol</i></p>				

PROVĚRKA systému řízení výroby kameniva				
Č.	POŽADAVEK	C	R	NC
5	Kontroly a zkoušky			
5.1	Obecně			
	Jsou k dispozici veškerá potřebná zařízení a vybavení pro předepsané kontroly a zkoušky (nebo odpovídající subdodavatelské zajištění)?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Jsou pracovníci vycvičeni pro předepsané kontroly a zkoušky? (včetně smluvně zajišťovaných zkoušek)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.2	Zařízení			
	Jsou stanoveny četnosti kalibrace v souladu s EN 932-5? <i>cert. dodavatel</i>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Existují postupy pro obsluhu zařízení?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Má obsluha písemné instrukce pro provádění zkoušek? <i>cert. dodavatel</i>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Je zařízení nezaměnitelně identifikováno? <i>"</i>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Jsou dostupné záznamy o kalibraci? <i>"</i>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.3	Četnost a místo kontrol, vzorkování a zkoušek			
	Je k dispozici dokument popisující četnost a podstatu kontrol?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Je stanovena četnost vzorkování a zkoušek v souladu s příslušnou tabulkou dle přílohy FPC pro každou normu vztahující se k CE značení?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Jsou v příručce FPC uvedeny důvody případné menší četnosti zkoušek?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Záznamy			
	Jsou výsledky FPC zaznamenány?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Jsou záznamy k dispozici po stanovenou dobu?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<p>Zjištění, poznámky, důkazy: 5.1 - zkoušky subdodavatelky ZEK, TŽÚS 5.3 - plán kontrol záznamy o odběru vzorků (evidováno v knize kontrol)</p>				

PROVĚRKA systému řízení výroby kameniva				
Č.	POŽADAVEK	C	R	NC
7	Řízení neshodných produktů			
	Jsou zaznamenány všechny případy vzniku neshodných produktů (včetně těch, které se vztahují ke stížnostem zákazníka)?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Jsou všechny případy neshodných produktů prošetřeny?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Jsou přijímána přiměřená opatření k nápravě?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8	Manipulace, skladování a zavedení podmínek ve výrobních oblastech			
	Má výrobce přijata opatření k zabránění znečištění produktu?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Má výrobce přijata opatření k zabránění segregace?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Má výrobce přijata opatření k zajištění čistoty manipulačního zařízení a skladovacích ploch?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9	Doprava a balení			
9.1	Doprava			
	Má výrobce dokumentován rozsah své odpovědnosti za skladování a dodávání produktu v příručce FPC?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9.2	Balení			
	Zabraňují metody používané pro balení degradaci kameniva?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Pokud existují zásady pro manipulaci a skladování, které musí dodržet zákazník, uvádí výrobce tyto zásady na obalu nebo v průvodních dokladech?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10	Výcvik pracovníků			
	Má výrobce stanoveny postupy pro výcvik pracovníků, kteří pracují pod systémem FPC?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Jsou tyto postupy udržovány?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Jsou dostupné záznamy o výcviku?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<p>Zjištění, poznámky, důkazy:</p> <p>4 - bez reklamaci,</p> <p>9 - nakládky na nkl. vozidla nakladačem s váhou *</p> <p>10 - školení pracovníků - 19. 12. 2022 zápis o školení pracovníků přílohy</p> <p>* ověření stanoveného měřidla vydal ČMÚ inspektorát Pardubice váha TAMRON OY (š nakladače) < Powel PKV } ke dne 12. 9. 2022 PKW 200</p>				

PROVĚRKA systému řízení výroby (FPC) - rozšíření při dozoru					
Poř.č.	Požadavek	C	R	NC	Poznámka, zjištění, důkazy
a	O který nový produkt/normu byl FPC rozšířen a byla doplněna počáteční zkouška typu produktu? (Viz tabulka, jen pro produkty pod systémem posouzení shody úrovně 2+)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	bez změn
b	Byla do stávajícího systému FPC zahrnuta nová výroba?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ANO - NE bez změn
c	Došlo ke změnám výroby a/nebo technické specifikace od poslední kontroly FPC? Pokud ano, přizpůsobil výrobce odpovídajícím způsobem dokumentaci? Uvědomil výrobce o změnách oznámený subjekt, který prováděl certifikaci FPC?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ANO - NE bez změn
d	Používá výrobce stále systém FPC pokrývající certifikované výrobky a má platné certifikáty?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ANO - NE
e	Jsou produkty náležitě označeny CE značkou v souladu s přílohou ZA příslušné normy?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ANO - NE
f	Obsahují průvodní dokumenty k produktu všechny potřebné informace?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ANO - NE
Zjištění, poznámky, důkazy: <i>možná šum' o vlastnostech, CE šetřil na výrobě!</i>					

Na závěr provedeného auditu / v průběhu závěrečného jednání vedoucí posuzovatel / posuzovatel seznámil odpovědného zástupce výrobce se zjištěními z auditu.

Zástupce výrobce zjištění z auditu pochopil, souhlasí a své souhlasné stanovisko svým podpisem stvrzuje.

Za OS 1020		Za výrobce	
Datum	12.12.2023	Datum	12.12.2023
Jméno	<i>R. Fiala</i>	Jméno	<i>M. Hučera</i>
Podpis	<i>Fiala</i>	Podpis	<i>Hučera</i> Rovina Písek, a.s. Písek č.p. 107 392 61 (13) IČ: 25251261 DIČ: CZ25251261

Systém řízení výroby je posouzen jako vyhovující, pokud žádný požadavek nebyl klasifikován NC a pokud výskyt požadavků klasifikovaných R je menší než 20% všech odpovědí.

C – shoda

R – méně významná neshoda, nutno odstranit ve stanoveném termínu

NC – významná neshoda, musí být odstraněna před rozhodnutím o certifikaci

Při zjištění významné neshody (NC) a méně významné neshody (R) je nutno zpracovat Záznam o neshodách.